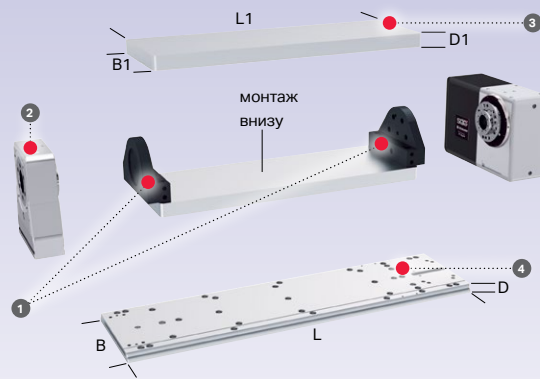




**NEW**

Система перфорированных решеток для расстояния между пазами на столах 100 и 125



В случае повышенных требований к точности рекомендуется использовать углоизмерительную систему, работающую непосредственным способом (с. 56–57)

			EA-507		EA-510		EA-520			EA-530			
1	Зажимные комплекты	Сф.	[мм]		140		180		210		218		
		DT	Алюминий	№ д/зак.		RFX.507-ASa		RFX.510-ASa-TOP		RFX.520-ASa-TOP		RFX.530-ASa-TOP	
			Вес	[кг]		2.86		4.09		6.88			
			Подг. DDF 4-поточн.*	№ д/зак.		DDF.507-RFX-04		DDF.510-RFX-04		DDF.520-RFX-04		DDF.530-RFX-04	
			Подг. DDF 6-поточн.*	№ д/зак.		-		-		DDF.520-RFX-06		DDF.530-RFX-06	
GLA	fix	Подг. DDF 4-поточн.*	№ д/зак.		DDF.507-RFX-04		DDG.510-RFX-04-TOP		DDG.520-RFX-04-TOP		DDG.520-RFX-04-TOP		
		Подг. DDF 6-поточн.*	№ д/зак.		-		DDG.510-RFX-06-TOP		DDG.520-RFX-06-TOP		DDG.520-RFX-06-TOP		
		сдвигная	№ д/зак.		GLA.TOP1-110		GLA.TOP2-150		GLA.TOP2-180		GLA.TOP2-180		
		Опция: GLA.HYD-vario											
2	Контроль (GLA)	Длина L1	[мм]		350 450		500** 600**		600** 700** 800**		800 1000		
		Ширина B1	[мм]		165		215		270		270		
		Толщина D1	[мм]		20		35		40		40		
		Алюминий	№ д/зак.		RFX.507-SB350a	RFX.507-SB450a	RFX.510-SB500a	RFX.510-SB600a	RFX.520-SB600a	RFX.520-SB700a	RFX.520-SB800a	RFX.520-SB800a	RFX.520-SB1000a
3	Зажимные мостики	Вес	[кг]		3.11 4.00		10.14 12.17		17.47 20.38 23.30		23.30 29.13		
		Сталь	№ д/зак.		RFX.507-SB350s	RFX.507-SB450s	RFX.510-SB500s	RFX.510-SB600s	RFX.520-SB600s	RFX.520-SB700s	RFX.520-SB800s	RFX.520-SB800s	RFX.520-SB1000s
		Вес	[кг]		9.04 11.63		29.48 35.38		50.78 59.26 67.74		67.74 84.70		
		Длина L	[мм]		622 722		785 885		916 1016 1116		1172 1372		
4	Опорные плиты	Ширина B	[мм]		168		248		301		368		
		Толщина D	[мм]		30		30		30		38		
		Сталь	№ д/зак.		RFX.507-GP350s-TOP	RFX.507-GP450s-TOP	RFX.510-GP500s-TOP	RFX.510-GP600s-TOP	RFX.520-GP600s-TOP	RFX.520-GP700s-TOP	RFX.520-GP800s-TOP	RFX.530-GP800s-TOP	RFX.530-GP1000s-TOP
		Вес	[кг]		31.01 36.14		46.26 52.10		64.72 71.81 78.90		128.55 150.50		
моменты инерции массы	(без поворотного стола, без контропоры)	Мом. ин. масс, алюм.	[кгм <sup>2</sup> ]		0.02 0.02		0.06 0.07		0.16 0.17 0.21		по запросу		
		Мом. ин. масс, ст.	[кгм <sup>2</sup> ]		0.04 0.05		0.17 0.21		0.46 0.50 0.60				

неподвижная = зажим неподвижно соединен с поворотным столом; сдвигная = зажим с гибкой линией, смонтированной заказчиком  
 Моменты инерции массы только для расположения по центру; для эксцентрического расположения — по запросу

\* Подходящее вращающееся соединение см. на с. 54

\*\* Если зажимной мостик смонтирован эксцентрически, применение системы центрирования zentriX невозможно (опасность столкновения)

## Важное указание

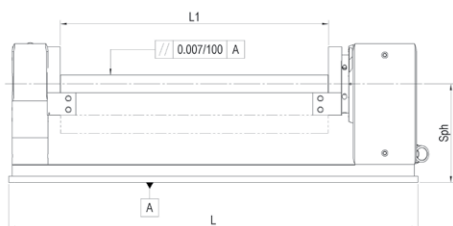
При дополнительной оснастке, возможно, потребуется уменьшить частоту вращения, ускорение и ограничение обратного ускорения при остановке. Поворотный стол rotoFIX и контропоры необходимо устанавливать с взаимной соосностью < 0,05 мм.

## Стандартная нагрузка, сталь

Тип	Стандартная нагрузка a × b × h [мм]	Вес [кг]	Момент инерции массы J с зажимным мостиком sls* (алюм.) внизу [кгм <sup>2</sup> ]	Момент инерции массы J с зажимным мостиком sls* (алюм.) по центру [кгм <sup>2</sup> ]
507	2 × 130 × 130 × 65	17	0.07	0.08
510	2 × 173 × 173 × 83	42	0.28	0.35
520	2 × 228 × 228 × 114	90	0.92	1.26
530	2 × 273 × 273 × 136	161	по запросу	

\*sls = стандартная нагрузка на куб, стр. 88/89

Движение возможно с характеристиками привода в стандартном исполнении для поворотных столов EA (см. стр. 29); более высокие нагрузки требуют уменьшения частоты вращения, ускорения и темпа ускорения.



Выравнивание и натяжение см. на с. 70

