

### Характеристики привода

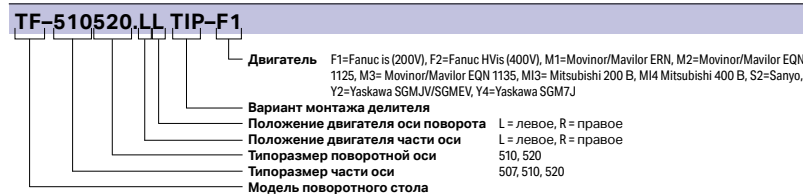
(на базе стандартной нагрузки согл. с. 88/89)

		Двигатели 4J/5.	Feed* [Nm]		Speed [rpm]		Cycle time*** [sec]				
			4.	5.	4.	5.	90°		180°		
MAVILOR/ MOVINOR**	TF-507510 TIP1c	BLS-072/BLS-072	120	230	111	70	0.26	0.43	0.39	0.64	
	TF-508510 TIP1c	BLS-072/BLS-072	70	230	210	70	0.23	0.43	0.29	0.64	
	TF-510520 TIP2c	BLS-072/BLS-073	250	425	80	45	0.30	0.50	0.49	0.83	
	TF-510520 TIP2c	BLS-072/LN-098	250	440	80	40	0.30	0.50	0.49	0.87	
	TF-511520 TIP2c	BLS-072/BLS-073	150	425	160	45	0.23	0.50	0.31	0.83	
	TF-511520 TIP2c	BLS-072/LN-098	150	440	160	40	0.23	0.50	0.31	0.87	
FANUC	TF-520530 TIP3c	BLS-073/LN-098	440	650	50	25	0.41	0.89	0.71	1.49	
	TF-507510 TIP1c	β1 is/α2 (HV)is	80	110	66.7	45	0.30	0.49	0.53	0.83	
	TF-508510 TIP1c	β1 is/α2 (HV)is	55	110	130	45	0.25	0.49	0.36	0.83	
	TF-510520 TIP2c	α2 (HV)is/α2 (HV)is	120	195	55	29	0.36	0.66	0.63	1.18	
	TF-510520 TIP2c	α2 (HV)is/α4 (HV)is	120	335	55	30	0.36	0.64	0.63	1.14	
	TF-511520 TIP2c	α2 (HV)is/α2 (HV)is	85	195	100	29	0.24	0.66	0.39	1.18	
	TF-511520 TIP2c	α2 (HV)is/α4 (HV)is	85	335	100	30	0.24	0.64	0.39	1.14	
	TF-520530 TIP3c	α2 (HV)is/α4 (HV)is	210	395	33	20	0.54	0.94	0.99	1.69	
YASKAWA SGM7J	TF-520530 TIP3c	α4 (HV)is/α8 (HV)is****	355	650	33	25	0.56	0.89	1.01	1.49	
	TF-507510 TIP1c	SGM7J 06/08	120	180	66	60	0.30	0.44	0.53	0.69	
	TF-508510 TIP1c	SGM7J 06/08	70	180	133	60	0.22	0.44	0.33	0.69	
	TF-510520 TIP2c	SGM7J 08/08	195	315	66.6	38	0.32	0.54	0.55	0.94	
YASKAWA SGMJV	TF-510520 TIP2c	SGM7J 08/08	135	315	133	38	0.22	0.54	0.33	0.94	
	TF-520530 TIP3c		по запросу								
	TF-507510 TIP1c	SGMJV 04/08	115	180	66.7	60	0.30	0.44	0.53	0.69	
	TF-508510 TIP1c	SGMJV 04/08	70	180	130	60	0.22	0.44	0.33	0.69	
YASKAWA SGMJV	TF-510520 TIP2c	SGMJV 08/08	195	315	66.7	38	0.32	0.54	0.55	0.94	
	TF-511520 TIP2c	SGMJV 08/08	140	315	133	38	0.21	0.54	0.32	0.94	
	TF-520530 TIP3c	SGMJV/EV 08/15	335	650	40	25	0.46	0.89	0.84	1.49	
	TF-507510 TIP1c	HG56/75	120	170	60	45	0.32	0.49	0.57	0.83	
MITSUBISHI 200V	TF-508510 TIP1c	HG56/75	70	170	110	45	0.22	0.49	0.36	0.83	
	TF-510520 TIP2c	HG75/105	185	430	50	30	0.37	0.59	0.67	1.09	
	TF-511520 TIP2c	HG75/105	130	430	100	30	0.24	0.59	0.39	1.09	
	TF-520530 TIP3c	HG105/104	440	650	32	20	0.54	0.94	1.01	1.69	
MITSUB. 400V	TF-510520 TIP2c	HG-H75/H105	185	430	50	30	0.37	0.59	0.67	1.09	
	TF-511520 TIP2c	HG-H75/H105	130	430	100	30	0.24	0.59	0.39	1.09	
	TF-520530 TIP3c	HG-H105/H104	440	650	32	20	0.54	0.94	1.01	1.69	
	TF-507510 TIP1c	R2Ax 06040/08075	120	185	66.7	60	0.30	0.44	0.52	0.69	
SANYO	TF-508510 TIP1c	R2Ax 06040/08075	70	185	130	60	0.22	0.44	0.33	0.69	
	TF-510520 TIP2c	R2Ax 08075/08075	210	245	66.7	40	0.32	0.54	0.55	0.92	
	TF-511520 TIP2c	R2Ax 08075/08075	145	245	130	40	0.22	0.54	0.34	0.92	
	TF-520530 TIP3c	BL-ME24J-50SN/ BL-ME80J-40SN	300	650	27.5	25	0.61	0.89	1.15	1.49	
OKU- MA	TF-520530 TIP3c										
SIF- MENS	TF-520530 TIP3c	1FK7042/1FK7062	435	650	50	25	0.44	0.89	0.74	1.49	

\* на 1 об/мин; больше см. на с. 94  
\*\*\* без зажима; время см. на с. 106

\*\* для Siemens / Heidenhain  
\*\*\*\* не с 35iB

### № для заказа



Расчет нагрузок усилий и моментов см. на стр. 90

### Важные указания

- Предельные значения для соответствующего списка параметров предшествуют данным основного каталога (зависит от двигателя, усилителя привода и соответствующего станка с ЧПУ)
- Характеристики двигателя представляют собой оптимальные значения при рабочей температуре
- Подробная информация на [www.lehmann-rotary-tables.com](http://www.lehmann-rotary-tables.com), в Download/Inbetriebnahme



Лабиринтный уплотнитель (в разрезе)

- Рекомендуется при:
  - + шлифовке
  - + высоком давлении охлаждающей жидкости
  - + мельчайших абразивных частицах

### Комплектующие

Двигатели, кабели, система измерения угла и рL-CNC со стр. 58. Комплектующие со стр. 50

### Опции

№ для заказа	Описание
GET.5xx-GEN	Повышенная точность редуктора <sup>1)</sup>
GEO.5xx-GEN	Повышена точн. геометрии, 1/2 стандартного допуска
SPL.5xx-Lab <sup>2)</sup>	Лабиринтное уплотнение шпинделя, встроенное управление запирающим воздухом
SWB.510-180	Расширение диапазона поворота с 90° до 180° (с превышением макс. 230°)

- 1) С увеличенной точностью по торцевому и радиальному биению 0,003мм
- 2) для 507/510: ручной зажим для HSK и ripas невозможен, для GET.5xx-GEN и GEO.5xx-GEN только ограниченно возможен (повышенная точность для радиального и торцевого биения достигается не всегда)

### Соответствующие элементы для центрирования

№ для заказа	Наименование	Ширина паза	Вес [кг]
AUR.St-12		12g6	
AUR.St-14	Вывравнивающие сухари, 1 пара	14g6	4.67
AUR.St-16		16g6	12.15
AUR.St-18		18g6	