



Характеристики привода

(на базе стандартной нагрузки согл. с. 88/89)

	Двигатели 4/5.	Feed* [Nm]		Speed [rpm]		Cycle time*** [sec]				
		4.	5.	4.	5.	4.	5.	4.	5.	
MAVILOR/MOVINOR**	T2-507510 TOP1.2	BLS-072/BLS-072	120	230	90	60	0.32	0.44	0.48	0.69
	T2-508510 TOP1.2(s)	BLS-072/BLS-072	70	230	170	60	0.27	0.44	0.35	0.69
	T2-510520 TOP2.2	BLS-072/BLS-073	190	425	80	45	0.32	0.54	0.54	0.87
	T2-510520 TOP2.2	BLS-072/LN-098	190	440	80	40	0.32	0.52	0.54	0.89
	T2-511520 TOP2.2(s)	BLS-072/BLS-073	140	425	105	45	0.25	0.54	0.40	0.87
	T2-511520 TOP2.2(s)	BLS-072/LN-098	140	440	105	40	0.25	0.52	0.40	0.89
	T3-507510 TOP1.3	BLS-072/BLS-072	120	230	70	60	0.34	0.50	0.55	0.75
	T3-508510 TOP1.3(s)	BLS-072/BLS-072	70	230	120	60	0.27	0.50	0.39	0.75
	T3-510520 TOP2.3	BLS-072/BLS-073	150	425	40	40	0.48	0.57	0.85	0.94
	T3-510520 TOP2.3	BLS-072/LN-098	150	440	40	40	0.48	0.54	0.85	0.92
FANUC	T2-507510 TOP1.2	β1 is/α2 (HV)is	65	110	60	40	0.37	0.61	0.62	0.98
	T2-508510 TOP1.2(s)	β1 is/α2 (HV)is	40	110	90	40	0.34	0.61	0.50	0.98
	T2-510520 TOP2.2	α2 (HV)is/α2 (HV)is	95	195	45	28	0.45	0.69	0.78	1.23
	T2-510520 TOP2.2	α2 (HV)is/α4 (HV)is	95	335	45	30	0.45	0.66	0.78	1.16
	T2-511520 TOP2.2(s)	α2 (HV)is/α2 (HV)is	80	195	70	28	0.33	0.69	0.55	1.23
	T2-511520 TOP2.2(s)	α2 (HV)is/α4 (HV)is	80	335	70	30	0.33	0.66	0.55	1.16
	T3-507510 TOP1.3	β1 is/α2 (HV)is	30	110	30	40	0.57	0.69	1.07	1.06
	T3-510520 TOP2.3	α2 (HV)is/α2 (HV)is	65	195	30	27	0.66	0.74	1.16	1.29
	T3-510520 TOP2.3	α2 (HV)is/α4 (HV)is	65	335	30	29	0.66	0.68	1.16	1.19
	T3-510520 TOP2.3	α2 (HV)is/α4 (HV)is	65	335	30	29	0.66	0.68	1.16	1.19
YASKAWA SGM7J	T2-507510 TOP1.2	SGM7J 06/08	120	180	65	55	0.35	0.48	0.58	0.75
	T2-508510 TOP1.2(s)	SGM7J 06/08	70	180	120	55	0.23	0.48	0.36	0.75
	T2-510520 TOP2.2	SGM7J 08/08	145	315	50	38	0.40	0.56	0.70	0.95
	T2-511520 TOP2.2(s)	SGM7J 08/08	110	315	90	38	0.28	0.56	0.45	0.95
	T3-507510 TOP1.3	SGM7J 06/08	120	180	50	50	0.39	0.52	0.69	0.82
	T3-508510 TOP1.3(s)	SGM7J 06/08	70	180	95	50	0.28	0.52	0.43	0.82
	T3-510520 TOP2.3	SGM7J 08/08	105	315	35	35	0.54	0.61	0.97	1.03
YASKAWA SGMJV	T2-507510 TOP1.2	SGMJV 04/08	85	180	50	55	0.41	0.48	0.71	0.75
	T2-508510 TOP1.2(s)	SGMJV 04/08	65	180	85	55	0.31	0.48	0.49	0.75
	T2-510520 TOP2.2	SGMJV 08/08	145	315	50	38	0.40	0.56	0.70	0.95
	T2-511520 TOP2.2(s)	SGMJV 08/08	110	315	90	38	0.28	0.56	0.45	0.95
	T3-508510 TOP1.3(s)	SGMJV 04/08	50	180	55	50	0.39	0.52	0.66	0.82
	T3-510520 TOP2.3	SGMJV 08/08	105	315	35	35	0.54	0.61	0.97	1.03
	T3-511520 TOP2.3(s)	SGMJV 08/08	85	315	60	35	0.38	0.61	0.63	1.03
MITSUBISHI 200V	T2-507510 TOP1.2	HG56/75	100	170	40	45	0.43	0.51	0.81	0.85
	T2-508510 TOP1.2(s)	HG56/75	70	170	80	45	0.29	0.51	0.48	0.85
	T2-510520 TOP2.2	HG75/105	135	430	45	30	0.40	0.63	0.73	1.13
	T2-511520 TOP2.2(s)	HG75/105	100	430	80	30	0.30	0.63	0.49	1.13
	T3-507510 TOP1.3	HG56/75	75	170	35	40	0.48	0.57	0.91	0.94
	T3-508510 TOP1.3(s)	HG56/75	65	170	65	40	0.37	0.57	0.60	0.94
	T3-510520 TOP2.3	HG75/105	95	430	25	30	0.64	0.64	1.24	1.14
MITSUBISHI 400V	T2-510520 TOP2.2	HG-H75/H105	135	430	45	30	0.40	0.63	0.73	1.13
	T2-511520 TOP2.2(s)	HG-H75/H105	100	430	80	30	0.30	0.63	0.49	1.13
	T3-510520 TOP2.3	HG-H75/H105	95	430	25	30	0.64	0.64	1.24	1.14
	T3-511520 TOP2.3(s)	HG-H75/H105	80	430	35	30	0.48	0.64	0.91	1.14
SANYO	T2-507510 TOP1.2	R2Ax 06040/08075	95	185	55	55	0.37	0.48	0.64	0.75
	T2-508510 TOP1.2(s)	R2Ax 06040/08075	70	185	100	55	0.30	0.48	0.45	0.75
	T2-510520 TOP2.2	R2Ax 08075/08075	145	245	50	40	0.39	0.57	0.69	0.94
	T2-511520 TOP2.2(s)	R2Ax 08075/08075	135	245	90	40	0.28	0.57	0.45	0.94
	T3-507510 TOP1.3	R2Ax 06040/08075	70	185	40	50	0.48	0.52	0.85	0.82
	T3-508510 TOP1.3(s)	R2Ax 06040/08075	60	185	65	50	0.35	0.52	0.58	0.85
	T3-510520 TOP2.3	R2Ax 08075/08075	110	245	35	35	0.54	0.61	0.97	1.03
T3-511520 TOP2.3(s)	R2Ax 08075/08075	120	245	60	35	0.35	0.61	0.60	1.03	

* на 1 об/мин; больше см. на с. 94

** для Siemens / Heidenhain

*** Без зажима; показатели времени см. на с. 106

Расчет нагрузок усилий и моментов см. на стр. 90

Важные указания

- Предельные значения для соответствующего списка параметров предшествуют данным основного каталога (зависит от двигателя, усилителя привода и соответствующего станка с ЧПУ)
- Характеристики двигателя представляют собой оптимальные значения при рабочей температуре
- Подробная информация на www.lehmann-rotary-tables.com, в Download/Inbetriebnahme



Лабиринтный уплотнитель (в разрезе)

- Рекомендуется при:
- + шлифовке
 - + высоком давлении охлаждающей жидкости
 - + мельчайших абразивных частицах

Комплектующие

Двигатели, кабель, система измерения угла и pL-CNC со стр. 58. Комплектующие со стр. 50

Опции

№ для заказа	Описание
GEO.5xx-GEN	Повышена точн. геометрии, 1/2 стандартного допуска
SPI.5xx-Lab 1) (для 5-ой оси)	Лабиринтное уплотнение шпинделя, встроенное управление запирающим воздухом
SPI.5xx-Lab-x2 1) (для 4-ой оси)	Лабиринтное уплотнение шпинделя, встроенное управление запирающим воздухом, для 2 шпинделей
SPI.5xx-Lab-x3 1) (для 4-ой оси)	Лабиринтное уплотнение шпинделя, встроенное управление запирающим воздухом, для 3 шпинделей
SWB.510-180	Расширение диапазона поворота с 90° до 180° (с превышением макс. 230°)

1) для 507/510: ручной зажим для HSK и giras невозможен, для GET.5xx-GEN и GEO.5xx-GEN только ограниченно возможен (повышенная точность для радиального и торцевого биения достигается не всегда)

Соответствующие элементы для центрирования

№ для заказа	Наименование	Ширина паза	Вес [кг]
AUR.iX-12	Центрирующий палец	12g6	
AUR.iX-14	Центрирующий палец	14g6	0.03
AUR.iX-16	lineFIX, 1 пара	16g6	0.03
AUR.iX-18	lineFIX, 1 пара	18g6	0.03

lineFIX см. на с. 70