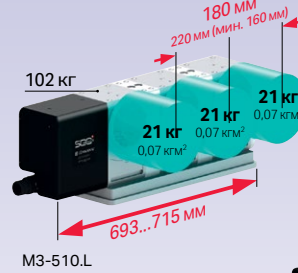




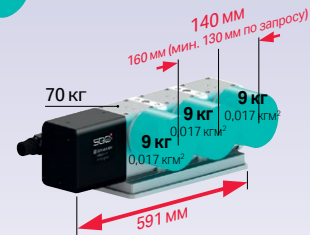
M2-510.L



M2-507.L



M3-510.L



M3-507.L

Характеристики привода

(на базе стандартной нагрузки согл. с. 88/89)

		Двигатели				
			Feed* [Nm]	Speed [min ⁻¹]	Cycle time*** [sec]	
MAVILOR/MOVINOR**	M2-507	BLS-072	120	90	0.32	0.48
	M2-508	BLS-072	70	170	0.27	0.35
	M2-510	BLS-072	190	70	0.32	0.54
	M2-511	BLS-072	140	105	0.25	0.40
	M3-507	BLS-072	120	70	0.34	0.55
	M3-508	BLS-072	70	120	0.27	0.39
	M3-510	BLS-072	150	40	0.48	0.85
	M3-511	BLS-072	120	50	0.36	0.66
FANUC	M2-507	β1 is	65	60	0.37	0.62
	M2-508	β1 is	40	90	0.34	0.50
	M2-510	α2 (HV)is	95	45	0.45	0.78
	M2-511	α2 (HV)is	80	70	0.33	0.55
	M3-507	β1 is	30	30	0.57	1.07
	M3-508	β1 is	30	40	0.48	0.86
YASKAWA SGM7J	M2-507	SGM7J 06	120	65	0.35	0.58
	M2-508	SGM7J 06	70	120	0.23	0.36
	M2-510	SGM7J 08	145	50	0.40	0.70
	M2-511	SGM7J 08	110	90	0.28	0.45
	M3-507	SGM7J 06	120	50	0.39	0.69
	M3-508	SGM7J 06	70	95	0.28	0.43
YASKAWA SGMJV	M2-507	SGM7J 08	105	35	0.54	0.97
	M3-511	SGM7J 08	85	60	0.38	0.63
	M2-507	SGMJV 04	85	50	0.41	0.71
	M2-508	SGMJV 04	65	85	0.31	0.49
	M2-510	SGMJV 08	145	50	0.40	0.70
	M2-511	SGMJV 08	110	90	0.28	0.45
MITSUBISHI 200V	M3-508	SGMJV 04	50	55	0.39	0.66
	M3-510	SGMJV 08	105	35	0.54	0.97
	M3-511	SGMJV 08	85	60	0.38	0.63
	M2-507	HG56	100	40	0.43	0.81
	M2-508	HG56	70	80	0.29	0.48
	M2-510	HG75	135	45	0.40	0.73
MITSUBISHI 400V	M2-511	HG75	100	80	0.30	0.49
	M3-507	HG56	75	35	0.48	0.91
	M3-508	HG56	65	65	0.37	0.60
	M3-510	HG75	95	25	0.64	1.24
	M3-511	HG75	80	35	0.48	0.91
	M2-510	HG-H75	135	45	0.40	0.73
SANYO	M2-511	HG-H75	100	80	0.30	0.49
	M3-510	HG-H75	95	25	0.64	1.24
	M3-511	HG-H75	80	35	0.48	0.91
	M2-507	R2Ax 06040	95	55	0.37	0.64
	M2-508	R2Ax 06040	70	100	0.30	0.45
	M2-510	R2Ax 08075	145	50	0.39	0.69
	M2-511	R2Ax 08075	135	90	0.28	0.45
	M3-507	R2Ax 06040	70	40	0.48	0.85
SANYO	M3-508	R2Ax 06040	60	65	0.35	0.58
	M3-510	R2Ax 08075	110	35	0.54	0.97
	M3-511	R2Ax 08075	120	60	0.35	0.60

* На 1 об/мин; больше см. на с. 94

** для Siemens/Heidenhain

*** Без зажима; показатели времени см. на с. 106

Расчет нагрузок усилий и моментов см. на стр. 90

Важные указания

- Предельные значения для соответствующего списка параметров присутствуют в данном основном каталоге (зависит от двигателя, усилителя привода и соответствующего станка с ЧПУ)
- Характеристики двигателя представляют собой оптимальные значения при рабочей температуре
- Подробная информация на www.lehmann-rotary-tables.com, в Download/ Inbetriebnahme



Лабиринтный уплотнитель (в разрезе)

- Рекомендуется при:
- + шлифовке
 - + высокому давлению охлаждающей жидкости
 - + мельчайшим абразивным частицам

Комплектующие

Двигатели, кабели, система измерения угла и pL-CNC со стр. 58.
Комплектующие со стр. 50

Опции

№ для заказа	Описание
GE0.5xx-GEN	Повышена точн. геометрии, ½ стандартного допуска
SPI.5xx-Lab-x2 ¹⁾	Лабиринтное уплотнение шпинделя, встроенное управление запирающим воздухом
SPI.5xx-Lab-x3 ¹⁾	Лабиринтное уплотнение шпинделя, встроенное управление запирающим воздухом

1) для 507/510: ручной зажим для HSK и giras невозможен, для GET.5xx-GEN и GEO.5xx-GEN только ограниченно возможен (повышенная точность для радиального и торцевого биения достигается не всегда)

№ для заказа

