



Характеристики привода

(на базе стандартной нагрузки согл. с. 88/89)

		Двигатели		Feed*	Speed	Cycle time***	
				[Nm]	[min ⁻¹]	[sec]	
MAVILOR/ MOVINOR **	EA-507	BLS-072		120	111	0.26	0.39
	EA-508	BLS-072		70	210	0.23	0.29
	EA-510	BLS-072		250	80	0.30	0.49
	EA-511	BLS-072		150	160	0.23	0.31
	EA-520	BLS-073		440	50	0.41	0.71
FANUC	EA-520	LN-098		440	45	0.43	0.77
	EA-530	LN-098		650	40	0.52	0.89
	EA-507	β1 is		80	66.7	0.30	0.53
	EA-508	β1 is		55	130	0.25	0.36
	EA-510	α2 (HV)is		120	55	0.36	0.63
	EA-511	α2 (HV)is		85	100	0.24	0.39
	EA-520	α2 (HV)is		210	33	0.54	0.99
	EA-530	α4 (HV)is		355	33	0.56	1.01
YASKAWA SGM7J	EA-520	α4 (HV)is		420	27	0.69	1.25
	EA-530	α8 (HV)is****		650	26.7	0.64	1.20
	EA-507	SGM7J 06		120	66	0.30	0.53
	EA-508	SGM7J 06		70	133	0.22	0.33
	EA-510	SGM7J 08		195	66.6	0.32	0.55
YASKAWA SGMJV	EA-511	SGM7J 08		135	133	0.22	0.33
	EA-520	SGM7J 08		335	40	0.46	0.84
	EA-530		по запросу				
	EA-507	SGMJV 04		115	66.7	0.30	0.53
	EA-508	SGMJV 04		70	130	0.22	0.33
YASKAWA SGMEV	EA-510	SGMJV 08		195	66.7	0.32	0.55
	EA-511	SGMJV 08		140	133	0.21	0.32
	EA-520	SGMJV 08		335	40	0.46	0.84
	EA-530	SGMEV 15		650	27	0.65	1.21
	EA-507	HG56		120	60	0.32	0.57
MITSUBISHI 200V	EA-508	HG56		70	110	0.22	0.36
	EA-510	HG75		185	50	0.37	0.67
	EA-511	HG75		130	100	0.24	0.39
	EA-520	HG105		440	32	0.54	1.01
	EA-530	HG104		650	24	0.70	1.32
MITSUBISHI 400V	EA-510	HG-H75		185	50	0.37	0.67
	EA-511	HG-H75		130	100	0.24	0.39
	EA-520	HG-H105		440	32	0.54	1.01
	EA-530	HG-H104		650	24	0.70	1.32
SANYO	EA-507	R2Ax 06040		120	66.7	0.30	0.52
	EA-508	R2Ax 06040		70	130	0.22	0.33
	EA-510	R2Ax 08075		210	66.7	0.32	0.55
	EA-511	R2Ax 08075		145	130	0.22	0.34
	EA-520	R2Ax 08075		270	45	0.43	0.77
OK- UMS	EA-520	BL-ME24J-50SN		300	27.5	0.61	1.15
	EA-530	BL-ME80J-40SN		650	25	0.69	1.29
SIE- MENS	EA-520	1FK7042		435	50	0.44	0.74
	EA-530	1FK7062		650	40	0.52	0.89

* на 1 об/мин; больше см. на с. 94
*** без зажима; время см. на с. 106

** для Siemens / Heidenhain
**** не с 35iB

Расчет нагрузок усилий и моментов см. на стр. 90

Важные указания

- Предельные значения для соответствующего списка параметров предшествуют данным основного каталога (зависит от двигателя, усилителя привода и соответствующего станка с ЧПУ)
- Характеристики двигателя представляют собой оптимальные значения при рабочей температуре
- Подробная информация на www.lehmann-rotary-tables.com, в Download/ Inbetriebnahme



Лабиринтный уплотнитель (в разрезе)

Рекомендуется при:
+ шлифовке
+ высоком давлении охлаждающей жидкости
+ мельчайших абразивных частицах

Комплектующие

Опорные плиты на стр. 30 и 31; двигатели, кабели, система измерения угла и pL-CNC со стр. 58. Комплектующие со стр. 50

Опции

№ для заказа	Описание
GET.5xx-GEN	Повышенная точность редуктора ¹⁾
GEO.5xx-GEN	Повышена точн. геометрии, ½ стандартного допуска
SPI.5xx-Lab ²⁾	Лабиринтное уплотнение шпинделя, встроенное управление запирающим воздухом

1) С увеличенной точностью по торцевому и радиальному биению 0,003 мм
2) для 507/510: ручной зажим для HSK и giras невозможен, для GET.5xx-GEN и GEO.5xx-GEN только ограниченно возможен (повышенная точность для радиального и торцевого биения достигается не всегда)

Соответствующие элементы для центрирования

№ для заказа	Наименование	Ширина паза	Вес [кг]
AUR.St-12		12h6	0.07
AUR.St-14	Выравнивающий сухарь, 1 пара	14h6	0.07
AUR.St-16		16h6	0.07
AUR.St-18		18h6	0.07

Обзор & Применение

система & факты, iBox

Поворотные столы

SPZ, DDF, WMS

MOT, KAB, WDF, CNC

Выравн., GLA, RST, LOZ

Сервис и технологии

Захваты заготовок