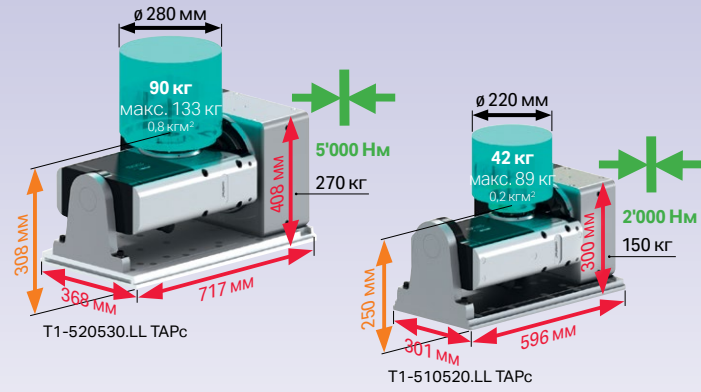


Поворотные столы T1 TAP (не зажатый упорный подшипник)



*Опция

			T1-507510 TAP1(c)	T1-508510 TAP1(c)s	T1-510520 TAP2(c)	T1-511520 TAP2(c)s	T1-520530 TAP3(c)	
Размеры	Ø качающейся оси	мм	180		220		195	
	Диапазон поворота	Градус	90° +5°/-25° (опционально 180° ± 25°)					
	Высота центров	мм	180		210 (235 ³⁾)		268 / 308	
	Общий вес	с двигателем	90 (85)		160 (150)		300 (270)	
Подшипник/зажим	Центральное отверстие	Стандарт/повышенн.	30		34		46 / 64	
	Зажимной момент, макс.	4-я ось	300	250	800	600	2 000	
		5-я ось	800		2 000		5 000	
	Нагрузка на шпиндель, макс.	0°-30°	кг	79		133		200
		30°-90°	кг	53		89		133
		Станд. нагр. ¹⁾	кг	17	12	42	21	90
	Осевое усилие, макс.	4-я ось	кН	6		10		40
	Опрокидывающий момент, макс.	4-я ось	Нм	1 200		2 000		3 900
		5-я ось	Нм	2 000		3 900		10 400
	Редуктор	Макс. момент инерции массы	Станд. нагр. ¹⁾	0.05		0.025		0.8
		Дж, макс.	0.5		0.25		8	
Момент подачи, макс. ****		4-я ось	Нм	120		70		440
		5-я ось	Нм	250		440		650 опт. 850
Точность	Нагрузка редуктора	Без нагрузки	Нм		-12		-5	
		Со станд. нагр.	Нм		15		10	
		М макс	Нм		250		440	
	Точность деления Pa	4-я ось ²⁾	± arcsec	20/15		21/22		21/13
		5-я ось (90°) ⁵⁾	± arcsec	35/20		35/22		11/38
	Точность повторения Ps центр	4-я ось	± arcsec	2		2		2
5-я ось		± arcsec	2		2		2	
Скорость, макс. со стандартной нагрузкой	4-я ось ¹⁾	об/мин	111		210		80	
	5-я ось ¹⁾	об/мин	60		40		160	
Точность	Круговое движение ²⁾	Ø на шпинделе	мкм		6 / 3		6 / 3	
	Вращ. без торц. биен. ²⁾	на торц. поверхн. шпинделя	мкм		6 / 3		6 / 3	
	Параллельность ²⁾	Шпиндель к оп. поверхности	мкм/100 мм		10 / 5		10 / 5	

¹⁾ Взаимозависимость; данные привода для соответствующего двигателя см. на странице справа

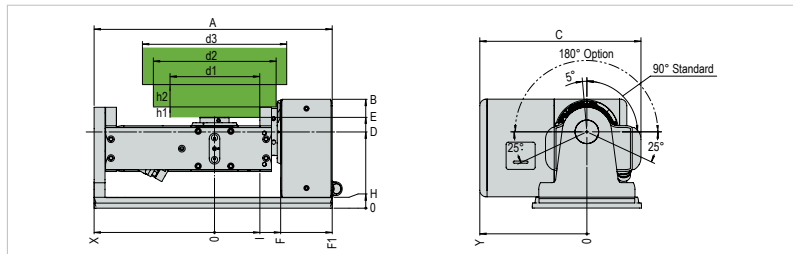
²⁾ Стандартный/повышенный; метод измерения и действительность значений см. на с. 56, опциональные углоизмерительные системы см. на с. 57

³⁾ Относительно делительной оси в горизонтальном положении

⁴⁾ Предельное значение для редуктора, на 1 об/мин

⁵⁾ Без нагрузки/со стандартной нагрузкой 0°-90°

Размеры



	A	B	C	C*	D	E	F	F1	H	I	R	X	Y	Y*	d1	d2	d3	h1	h2
TAP1	567	245	382	404	180	226	151	277	30	102	149	290	248	270	280	350		55	
TAP1c	520	245	382	404	180	226	104	230	30	55	149	290	248	270	186	350		55	
TAP2	656	300	444	469	210	250	182	324	30	125	173	332	295	320	248	340	400	30	95
TAP2c	596	300	444	469	210	250	122	264	30	65	173	332	295	320	128	220	400	30	95
TAP3	804	408	554		268	308	242	422	38	177	195	382	390		352	456	500	66	166
TAP3c	717	408	554		268	308	155	335	38	90	195	382	390		178	182	500	66	166

Размеры с 508 или 511 идентичны таковым у 507510 или 510520.

*C большим двигателем (опция)

Важные указания

Возвышение центра (опция)

В зависимости от соответствующих комплектующих (зажимной цилиндр, ротационное соединение, система измерения угла...) требуется возвышение центра (размер D). (См. страницу соответствующих комплектующих)

