

Поворотные столы M



M2



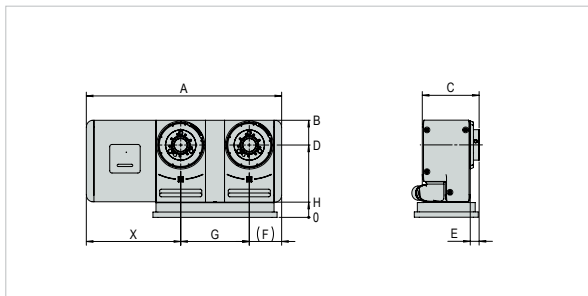
M3

			M2-507	M2-508	M2-510	M2-511	M3-507	M3-508	M3-510	M3-511		
Размеры	Ø качающейся оси	мм	140		180		140		180			
	Расст. между шпинд.	мм	140		180		140		180			
	Высота центров	мм	150		190		150		190			
	Общий вес	с двигателем	46		67		70		102			
	Среднее отверстие	мм	31		34		31		34			
Подшипник/зажим	Зажимной момент, макс.	Нм	300		800	600	300		800	600		
	Нагрузка на шпindel, макс. на каждый шпindel	С задней бабкой	кг	2x120	2x60	2x200	2x100	3x80	3x40	3x133	3x67	
		Без задней бабки	кг	2x60	2x30	2x100	2x50	3x40	3x20	3x67	3x33	
		Станд. нагр.*	кг	2x12	2x7.5	2x27	2x14	3x9	3x6	3x21	3x11	
	Осевое усилие, макс.	На каждый шпindel	кН	44		46		44		46		
Опрокидывающий момент, макс.	На каждый шпindel	Нм	1 200		2 000		1 200		2 000			
Редуктор	Макс. момент инерции массы	Станд. нагр.*	кгм ²	0.05	0.025	0.2	0.07	0.05	0.025	0.21	0.07	
		Дж, макс.	кгм ²	0.5	0.25	2	0.7	0.5	0.25	2	0.7	
	Момент подачи, макс.		Нм	120	70	190	140	120	70	150	120	
	Точность деления Pa**		± arcsec	20		17		20		17		
	Точность повторения Ps центр		± arcsec	2								
Скорость, макс.	со стандартной нагрузкой*	мин ⁻¹	90	170	70	105	70	120	40	50		
Точность	Круговое движение**	на Ø шпинделя, снаружи и внутри	мкм								6 / 3	
	Вращение без торцевого биения**	на торцевой поверхности шпинделя	мкм								6 / 3	
	Параллельность**	Часть оси к опорной поверхности	мкм/100 мм								10 / 5	

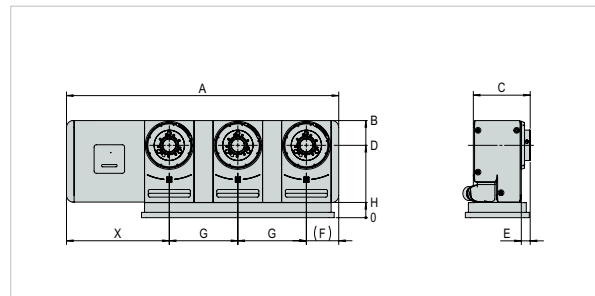
* Механически возможные максимальные значения, взаимозависимость; данные привода для соответствующего двигателя см. на странице справа

** Стандарт/повышенн.; метод измерения и действительность значений см. на с. 56, опциональные углоизмерительные системы см. на с. 57

Размеры



	A	B	C	D	E	F	G	G _{мин.}	H	X
M2-207	451	205	136	150	23	75	140	130	40	236
M2-510	513	255	150	190	23	85	180	160	40	248



	A	B	C	D	E	F	G	G _{мин.}	H	X
M3-507	591	205	136	150	23	75	140	130	40	236
M3-510	693	255	150	190	23	85	180	160	40	248

Размеры с 508 или 511 идентичны таковым у 507 или 510.

Обзор & Применение
система & факты, iBox
Поворотные столы
SPZ, DDF, WMS
MOT, KAB, WDF, CNC
Выравни., GLA, RST, LOZ
Сервис и технологии
Заготовки